



ZENTRALRÜHRWERK Z-MIX



Eine optimale Auslegung ist entscheidend für die Effektivität & Effizienz der Rührtechnik. Anhand von Behältergeometrie, Substrateigenschaft und vielen weiteren Faktoren ermitteln unsere Ingenieure mittels softwaregestützter Strömungssimulationen und Belastbarkeitsberechnungen ein perfekt auf Ihren Bedarf konzipiertes Zentralrührwerk.

Anwendung

Behältervolumen bis 10.000 m³ Effizienter Einsatz in Hochbehältern Individuelle Konstruktion und Produktion je nach Behältergeometrie, Substrateigenschaften, etc.

Antriebseinheit

Getriebemotor 3,0 - 45,0 kW, IE3 oder höher 400V 50Hz Sonderspannungen auf Anfrage Flachgetriebe, geräuscharm, wartungsarm Drehzahl 10 - 60 U/min

Behälterschnittstelle

Nievellierbarer Flansch zum Ausgleich von Behälterunebenheiten Kundenspezifische Schnittstellenanpassung

Abdichtung

Labyrinthdichtung für gasdichte Anwendung Sicherheitseinrichtung zur Füllstandsüberwachung der Labyrinthdichtung (50 mbar)

Lagerung

Pendelrollenlager

Optimale Aufnahme der radialen/axialen Kräfte durch

Einfacher Zugang zur Fettschmierung über Serviceöffnung

Rührorgan

Strömungsoptimierte Paddel für axiale Rührwirkungen 1-4 Paddelebenen, Ø1,0 - 6,0 m Material: Stahl oder Edelstahl

Welle/Mast

Freihängend gelagert Optional Bodenlager oder Fangkorb Länge bis 20,0m Material: Stahl oder Edelstahl

Ex-Schutz

Zugelassen für Ex-Zone 2 **C** € € II 3G Ex h IIA T1 Gc Getriebmotoren für Ex-Zone 1 auf Anfrage

Steuerung (optional)

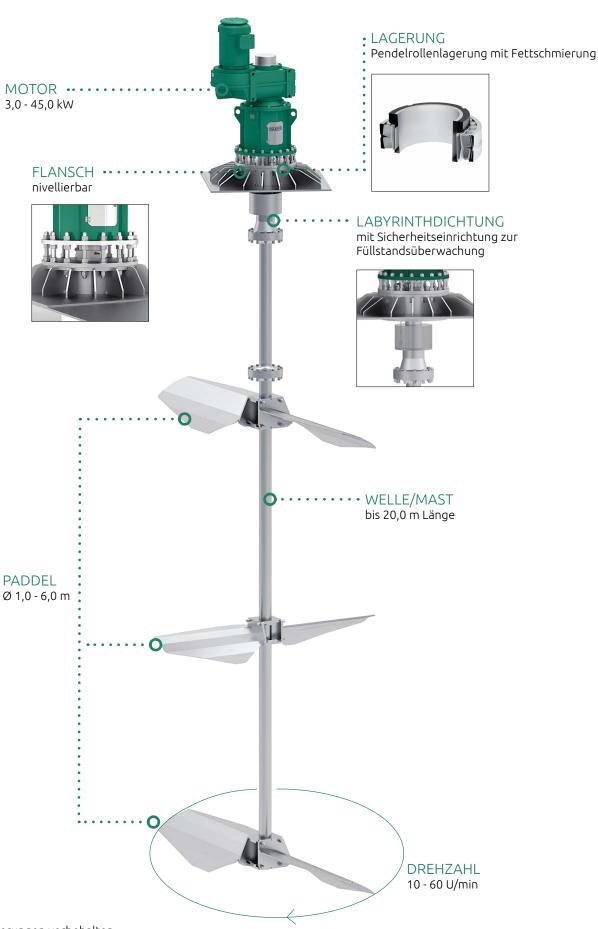
Frequenzumrichter Lieferung ohne Anschlusskabel

Montage & Wartung

Vollständige Montage außerhalb des Behälters möglich Geringer Wartungsaufwand durch direkten Zugang zu Antrieb, Lagerung und Dichtung von außen Zugang zur Fettschmierung über Wartungsklappe







Technische Änderungen vorbehalten